

ESPECIFICACIONES

Cooper-K9 – Unidad de tratamiento térmico compacta 9 kVA (3 canales)

Código: 16200

Stork-Cooperheat Cooper-K9, se ha desarrollado como respuesta a la demanda en la industria del tratamiento térmico. Los módulos de tratamiento térmico son equipos pesados que requieren de medios para la movilización, carga y descarga, como pueden ser carretillas elevadoras, grúas o furgonetas. CooperK9 es una unidad de 9 kVA, con tres canales, que se puede transportar en un coche y diseñado para ser cargado y descargado sin la utilización de equipos elevadores.

El equipo Cooper-K9, está formado por 2 módulos, el modulo superior contiene un registrador de temperatura de 6 puntos, tres programadores Advantage 3 y los contactores que activan o desactivan cada canal de salida. El modulo inferior contiene el transformador de potencia refrigerado por circulación aire forzado y las protecciones eléctricas. Este diseño compacto, no solo evita el empleo de equipos de elevación, para movilizar la unidad, también se consigue un ahorro al no emplear unidades de 50 o 70 kVA en tratamientos que requieren potencias inferiores a los 10 kVA.

Para complementar y ampliar la gama de equipos compactos, Stork-Cooperheat ha desarrollado el modulo Cooper-K9-3. Esta unidad de 9 kVA y 3 canales, está formada por 3 módulos apilables de 20 Kg cada uno, lo que permite a un operador cargarlo y descargarlo a mano, ensamblar los diversos módulos y transportarlo gracias a sus amplias ruedas, adecuadas para todo tipo de superficies industriales.

También están disponibles versiones sin registrador de temperatura, para aquellos clientes que ya disponen de sus propios equipos de registro o una versión con 6 canales para trabajar con resistencias de 30 V, una resistencia por canal.

Características y ventajas:

- Ligero y portátil
- No se precisan equipos de izado para movilizar la unidad
- Sistema de transporte tipo trolley, con ruedas anchas
- Fácil de programar y calibrar
- Display con pantallas nítidas y luminosas iluminados
- Versátil diversas configuraciones: registrador, tipo de resistencia, número de canales



Especificaciones	
Transformador	
<ul style="list-style-type: none"> • Monofásico clase H, 9kVA • Bobinado auxiliar monofásico : 110V a.c. 0.5 kVA 	
Suministro de energía (Primario)	
<ul style="list-style-type: none"> • Tensión: 380V, 415V, 440V • Amperaje: 24A • Frecuencia: 50/60 Hz 	
Protección	
<ul style="list-style-type: none"> • Interruptor general bipolar de 32 A con bobina de apertura • Protección termostática de devanado primario, conectada a la bobina de disparo del interruptor general 	
Salidas (Secundario)	
<ul style="list-style-type: none"> • Tensión de salida : 65V (32.5V-0-32.5V) • Salida auxiliar 110V, 1A, Recarga de TAU • Numero/tipo de programadores: 3 programadores modelo Advantage 3 • Potencia máxima por canal : 2.7kW (una resistencias de 2,7 kW / 60 V por canal) • Amperaje máximo por canal : 45A 	
Dimensiones	
<ul style="list-style-type: none"> • Carcasa: Acero inoxidable • Modulo superior peso: 17kg • Modulo superior alto 390mm • Modulo superior ancho 335mm • Modulo superior fondo: 410mm 	<ul style="list-style-type: none"> • Modulo inferior peso : 52kg • Modulo inferior alto : 470mm • Modulo inferior ancho: 335mm • Modulo inferior fondo: 410mm
Registrador de temperatura	
<ul style="list-style-type: none"> • Registrador grafico de 6 , impresión del grafico por matriz de puntos • Display digital, indicación del nº de canal, temperatura, impresión de estado de alarmas • Escala del grafico 0 a 1.200 °C (0 a 2,200 °F) • Ancho del papel : 100mm • Longitud de papel : 16m • Protección IP (frontal) IP65 	
Advantage 3 Programador/Controlador de temperatura	
<ul style="list-style-type: none"> • Control de temperatura en grados Celsius y Fahrenheit • Valores programables: temperaturas de inicio y final de ciclo, rampas de calentamiento y enfriamiento, temperatura y tiempo de mantenimiento 	
Contactores	
Trifásicos de 60 A con bobina de 110 V a.c.	

