

# Montajes Industriales EOS

**Servicios y proyectos**

M.I.E.S.A.

**Tratamiento térmico**

**Apriete y tensionado de pernos**

**Mecanizado In Situ**

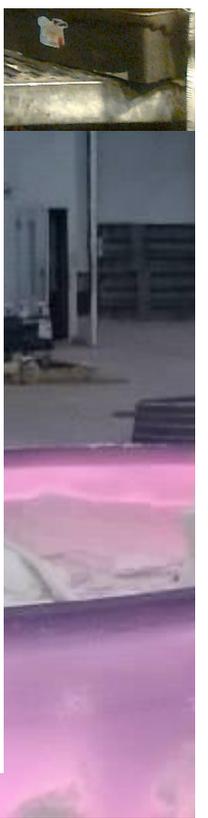
**Reparación y mantenimiento de válvulas**

**Extracción de haces tubulares**

**Limpieza de haces tubulares**

**Reparación de Intercambiadores de calor**

**Mantenimiento y montaje industrial**



# **MIESA, Montajes Industriales EOS**

**Tratamiento térmico**

**Apriete y tensionado de pernos**

**Mecanizado In Situ**

**Mantenimiento y montaje**

**Mantenimiento y comprobación de válvulas**

**Proyectos**

# Montajes Industriales EOS

Montajes Industriales EOS, MIESA es una empresa fundada en el año 1989. Nuestra misión se centra en la prestación de servicios in situ y provisión de equipamiento para el montaje y el mantenimiento industrial.

Para MIESA cada proyecto es único y en ese contexto trabajamos constantemente para desarrollar soluciones innovadoras que respondan a las nuevas aplicaciones requeridas por los clientes. Contamos con una dilatada experiencia para validar la calidad del proyecto emprendido, con una garantía de ejecución segura, ofreciendo un servicio integral a lo largo de todo el proceso.

Prestamos servicios, entre otros, en los siguientes sectores: Refino, gas, petroquímico, químico, offshore, generación (térmica, hidroeléctrica, nuclear, eólica, termosolar), naval, cementero, manufacturero, minero, construcción, fabricación y montaje.

Nuestra capacidad, para afrontar todo tipo de proyectos industriales, se ve reforzada por medio de alianzas estratégicas con compañías especializadas en cada área de actividad. Firmas internacionales como: Stork Technical Services -Cooperheat, Peinemann Equipment B.V., H&S Tools Ltd, Unigrind o Teco tube, incrementan nuestra posibilidades de actuación, permitiéndonos llevar a cabo grandes proyectos.

Montajes Industriales EOS, MIESA, ha renovado recientemente las homologaciones ISO 9001 (BM Trada certificado nº:7636) y OSHAS 18001 (BM Trada certificado nº 624) que obtuvo en los años 2008 y 2007. Entendemos la calidad y la seguridad laboral como un valor añadido a la cualificación técnica de nuestros operarios, esta apuesta por la seguridad y la calidad en el trabajo, se ve complementada con cursos de formación técnica en áreas como los tratamientos térmicos o el apriete controlado y certificaciones VCA en el área de la seguridad laboral.



012



012

Ofrecemos soluciones diseñadas a medida de nuestros clientes y un amplio abanico de servicios, empleando las técnicas y equipos más avanzados para la ejecución de cada trabajo. Entre la gama de servicios que ofrecemos se encuentra:

- Precalentamiento y tratamiento térmico posterior a la soldadura
- Reparaciones mecánicas
- Mecanizado in situ
- Reparación, reconstrucción y prueba de válvulas
- Pruebas hidráulicas de equipos estáticos y tuberías
- Apriete controlado y tensionado de pernos
- Limpieza industrial
- Extracción de haces tubulares, inspección, reparación, limpieza y pruebas hidráulicas
- Otros equipamientos y servicios en el campo del mantenimiento industrial y el montaje
- Suministro y alquiler de equipos y servicios para el mantenimiento industrial y montaje.
- Ingeniería y asesoramiento.



**+34 606 961 131**

Logística y abastecimiento worldwide.  
Servicio de intervención en emergencias.  
Atención 24/7/365

# Montajes Industriales EOS



La sede central de Montajes industriales EOS, MIESA, está ubicada en Torrejón de Ardoz, Madrid. Disponemos de tres delegaciones en España: Hospitalet de l'Infant (Tarragona), Cartagena (Murcia) y Casarrubelos (Madrid). Con la finalidad de facilitar las intervenciones en otros continentes Miesa dispone de oficinas en Mohammedia (Marruecos), Punto Fijo (Venezuela) y Campana (Argentina).

En la nave de L'Hospitalet de l'Infant, disponemos de 750m<sup>2</sup> para la realización de prefabricados de tubería, estructuras y equipos, puente grúa y campa para acopio de material.



Miesa dispone de un amplio stock, permanente, de equipos y herramientas para realizar todo tipo de intervenciones relacionadas con el montaje y mantenimiento industrial. Entre otros equipos disponemos de :

Extractor de haces tubulares de 45 Tn

Banco de pruebas para válvulas TS 50 S

Lapeadoras para válvulas de seguridad, compuerta, globo, antirretorno, etc.

Refrentadoras de bridas y equipos para corte y bisel y preparación de finales de tubos

Equipos de tratamiento térmico de 10, 50, 70 y 250 Kva

Horno Portátil para la realización de tratamientos térmicos in situ

Llaves de apriete por torque hasta 35.000Nm

Tensionadores para pernos de diámetro hasta 3 3/4"

Bombas para pruebas hidrostáticas para tubos y equipos



# Tratamiento térmico

Stork Technical Services es el nombre de la compañía perteneciente al grupo Stork, cuya finalidad es ofrecer al cliente las más modernas tecnologías aplicadas al mantenimiento industrial. COOPERHEAT se ha destacado como la marca líder en el sector de los tratamientos térmicos desde que en 1958 desarrolló por primera vez una resistencia cerámica. Hoy en día STOK-COOPERHEAT sigue a la cabeza mediante el diseño, fabricación y suministro de un completo rango de equipos de tratamiento térmico, para cumplir con las necesidades de los clientes, en cualquier parte del mundo.

MIESA es la empresa representante oficial de STOK-COOPERHEAT en España y Portugal. Atendemos también el mercado Sudamericano con delegaciones propias en Argentina y Venezuela.

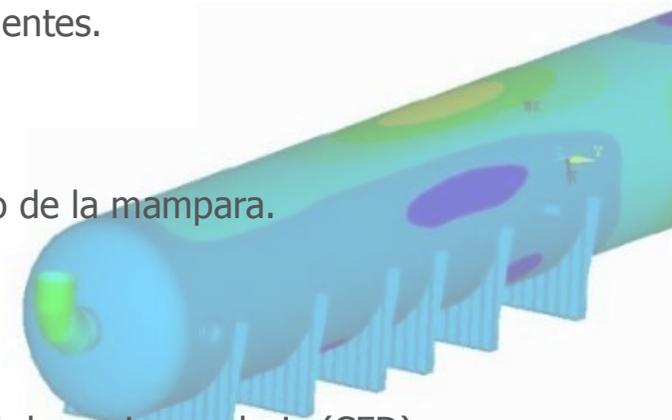
Con nuestros técnicos y el soporte de STORK-COOPERHEAT, contamos con el personal y los equipos especializados necesarios para llevar a cabo una amplia gama de procesos relacionados con los tratamientos térmicos de la soldadura. Entre estos procesos se incluyen deshidrogenados, precalentamiento, tratamiento térmico posterior a la soldadura (PWHT), así como el vulcanizado o secado de revestimientos y materiales refractarios con quemadores de alta velocidad.

La versatilidad y relativa facilidad de transporte de los equipos STORK-COOPERHEAT permiten que el proceso térmico se pueda realizar directamente en su lugar de trabajo, con independencia del país en que se encuentre. Disponemos de más de 60 unidades completas de tratamiento térmico en alquiler y para ejecutar servicios in situ, entre los que se incluyen equipos portátiles de 50/70 KVA, distribuidores trifásicos de 250 KVA, registradores de temperatura y otros, con plazo de entrega garantizado en 24 horas a cualquier punto de España.

# Tratamiento térmico

Servicios de tratamiento térmico in situ:

- Curado de revestimientos: pintura, fenólicos, resina epoxi, recubrimientos de caucho.
- Removimiento de humedad.
- Descongelamiento o descongestión de sustancias de bajo punto de fusión.
- Dilatación, por aplicación de calor, de componentes montados: carcasas de intercambiadores, cubiertas, alojamientos para fijación de ruedas o ejes.
- Precalentamiento de tuberías, tanques, depósitos y otros componentes.
- Tratamiento posterior a la soldadura de tuberías, tanques.
- Tratamiento posterior a la soldadura en hornos portátil.
- Tratamiento térmico por quemadores de gas/diésel:
- Tratamiento térmico in situ de parte del equipo, mediante método de la mampara.
- Secado de recubrimientos refractarios.
- Normalizado y recocido de aceros aleados.
- Disolución de carburos en aceros inoxidables.
- Ingeniería y asesoramiento
- Análisis por elemento finito (FEA), Análisis de stress térmico, fluid dynamics analysis (CFD)
- Procedimientos específicos para PWHT, instrucciones de trabajo. estudio de casos.
- Diseño de hornos
- Formación de personal
- Reparación y actualización de equipos portátiles para tratamiento térmico de todas las marcas
- Reparación y actualización de hornos
- Verificación de registradores de temperatura (trazabilidad del patrón ENAC y UKAS)



# Apriete y tensionado de pernos

Montajes Industriales EOS MIESA, acumula más de 25 años de experiencia en el sector del apriete controlado y somos pioneros en la introducción de esta tecnología en España. Apoyándonos en esta trayectoria realizamos servicios de apriete controlado y tensionado de pernos in situ con la última tecnología disponible en equipos de esta índole. También disponemos de un gran stock de equipos alquiler. Completamos nuestro servicio ofreciendo al cliente capacitación y asistencia técnica. Las reparaciones de los equipos se efectúan en nuestro taller ubicado en Madrid (Torrejón de Ardoz).

## Apriete controlado (Torque)

En nuestro taller de Torrejón de Ardoz, disponemos de un amplio stock de equipos para la realización de todo tipo de aprietes por torque, lo que nos permite prestar servicios de alquiler y/o realizar los trabajos con nuestros propios técnicos. Podemos dar respuesta a peticiones de trabajo urgente en cualquier lugar de España en menos de 24 horas (para aprietes por torque de hasta 50.000 Nm, para trabajos programados alcanzamos pares de apriete superiores a los 85.000 Nm).

Podemos suministrar llaves de vaso o de cartucho de bajo perfil, equipos hidráulicos con accionamiento eléctrico o neumático (con sus correspondientes certificados y trazabilidad del patrón), multiplicadores de par eléctricos (torque y torque + Angulo) o neumáticos, rompetuercas, alineadores y separadores de bridas, reparadores de roscas externas e internas, etc.

Asistimos a nuestros clientes formando a sus operarios en el manejo de los equipos que vendemos y alquilamos, realizamos reparación y calibraciones de equipos de apriete. Podemos realizar los cálculos necesario para un apriete de calidad y sin fugas.

# Apriete y tensionado de pernos

## Tensionado de pernos

Disponemos de un amplio stock de equipos para la realización del tensionado de pernos, lo que nos permite prestar servicios de alquiler y/o realizar los trabajos con nuestros propios técnicos. Podemos dar respuesta a peticiones de trabajo urgente en cualquier lugar de España en menos de 24 horas (para pernos de dimensiones con diámetro hasta 3 3/4" y una carga máxima de 3200 KN). Para trabajos programados podemos suministrar tensionadores de mayor tamaño o tensionadores para aplicaciones específicas: aerogeneradores y subsea. Gracias a diferentes acuerdos con importantes fabricantes de tensionadores podemos ofrecer a nuestros clientes soluciones a medida (equipos de tensionado para pernos especiales mayores de 5", pernos oversized o pernos tensionados mediante inducción)

Podemos suministrar tensionadores, equipos hidráulicos con accionamiento eléctrico o neumático de 1500 bar (con sus correspondientes certificados y trazabilidad del patrón), rompetuercas, alineadores y separadores de bridas, reparadores de roscas externas e internas, equipos para la medición de la elongación, software para cálculo de tensionado, software para la gestión de uniones bridadas, etc.

Asistimos a nuestros clientes a nuestros formando a sus operarios en el manejo de los equipos que vendemos y alquilamos (consúltenos sobre la posibilidad de realizar cursos ECITB Mechanical Join Integrity) y en el caso de ser necesario podemos realizar los cálculos necesario para realizar un tensionado de calidad y sin fugas.

# Mecanizado In Situ

Tres de las marcas que Montajes Industriales EOS, Miesa , representa en España fabrican y subministran equipos y herramientas para la realización de todo tipo de mecanizados in situ, tras 25 años distribuyendo estos equipos hemos adquirido basto conocimiento en el empleo de esta maquinaria. Este conocimiento junto a un grupo de técnicos altamente cualificado, nos ha permitido pasar de realizar algún corte de tubería en los años 80 a la realización de trabajos de mecanizado in situ de precisión en reactores, en la industria petroquímica. Ya sea con nuestros propios técnicos o mediante alianzas con empresas alemanas, inglesas e italianas, podemos afrontar cualquier proyecto relacionado con el mecanizado in situ con plenas garantías de éxito.

Entre la amplia variedad de trabajos in situ, que podemos realiza se encuentran:

- Corte y biselado de tuberías hasta 86" ( consultar tamaños mayores)
- Reparación y mantenimiento de intercambiadores de calor.
- Refrentado de bridas
- Rectificado y Planificado de bancadas
- Fresado: equipos de 2 y 3 ejes
- Hot Tap
- Mandrilado hasta 36"
- Reparación de válvulas



# Mecanizado In Situ



# Mantenimiento y montaje

Montajes Industriales EOS, MIESA, es una empresa reconocida en el sector industrial, por su capacidad de suministrar herramientas especializadas, ya sea en régimen de venta o alquiler. Desde hace años junto con el suministro de los equipos ofrecemos a nuestros clientes la posibilidad de aportar nuestros propios técnicos. El Know-how adquirido a lo largo de más de 25 años junto a un amplio stock de maquinaria, nos permite ofrecer servicios relacionados con el mantenimiento y/o montaje dentro del sector industrial.

En la actualidad con nuestros técnicos y el apoyo de los diversos departamentos de ingeniería de las marcas que representamos en España, podemos afrontar con garantías trabajos altamente especializados. Contamos con técnicos experimentados y altamente cualificados, acostumbrados a trabajar bajo las más estrictas normas de calidad y seguridad laboral, nacional e internacional.

Nuestro enfoque para este nicho de negocio, no es transformarnos en una empresa mantenimiento o montaje al uso, se trata de dar a nuestros clientes un servicio integral que aúna: equipos y personal cualificados. Entendemos el coste económico, que tiene para las empresas del sector industrial mantener una plantilla de técnicos y herramientas, que rara vez se emplean, pero que a la vez son imprescindibles para desarrollar con éxito trabajos relacionados con el mantenimiento y el montaje industrial.

Más allá de los servicios por los que somos conocidos (tratamiento térmico, apriete controlado y tensionado de pernos, mantenimiento y reparación de válvulas mecanizadas in-situ, etc.), hoy en día estamos en condiciones de apoyar a nuestros clientes cuando por ejemplo les sobrevienen cargas de trabajo inesperadas o deben cumplir plazos de entrega.

# Mantenimiento y montaje

Entre las actividades que podemos desempeñar con éxito, se encuentran:

Soldadura, tenemos talleres propios y medios para realizar de prefabricados de tubería y/o estructura. Disponemos de operarios homologados para realizar soldadura en acero al carbono, acero inoxidable y aceros aleados, cualificados para realizar soldadura TIG, semiautomática u oxicorte, tuberos y montadores.

Mantenimiento de intercambiadores de calor, condensadores, extracción y limpieza por agua a alta presión de haces tubulares y carcasas de equipos. Reentubado de haces tubulares, comprobaciones de tubos individuales y pruebas hidrostáticas de equipos y spools.

Actividades de mantenimiento preventivo, correctivo y predictivo (eléctrico y mecánico), para equipos estáticos y rotativos, como compresores, turbinas, reductores y multiplicadores de velocidad, motores eléctricos, ventiladores, intercambiadores de calor, hornos, calderas, tuberías, tanques, reactores, torres y otros.

Provisión de personal de supervisión y gestión: QA/QC, Supervisores de campo, planificadores

Provisión de personal técnico cualificado para mantenimiento mecánico de equipos estáticos, equipos rotativos, mantenimiento eléctrico, instrumentación, soldadura, montaje, tratamiento térmico, apriete controlado, mantenimiento de válvulas, y otros.

Preparación de procedimientos, instrucciones de trabajo: reportes y recomendaciones técnicas, asociadas con procedimientos de mantenimiento, basados en los estándares internacionales más comunes, como ISO, API, AWS, ASME, DIN.



# Mantenimiento y comprobación de válvulas

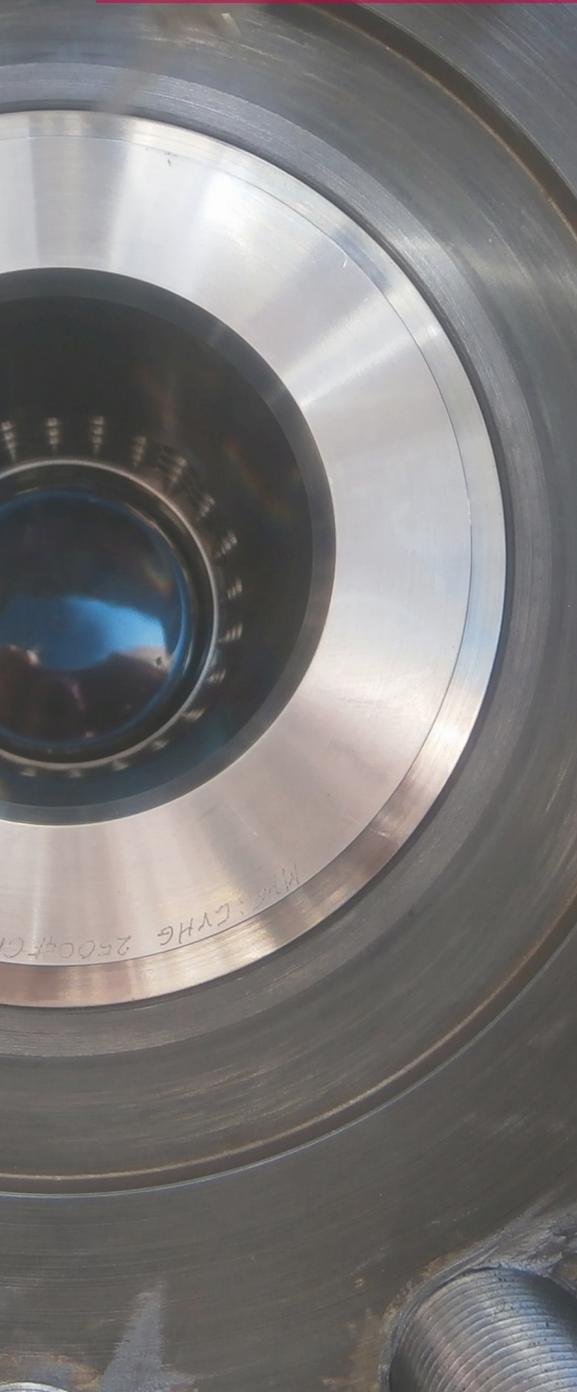
Montajes Industriales EOS, Miesa, representa desde hace más de 20 años al fabricante alemán Unigrind, especializado en el diseño y fabricación de equipos y herramientas para realizar trabajos de mantenimiento, reparación y comprobación de todo tipo de válvulas.

El negocio MIESA en esta campo se limitaba a la venta y alquiler de equipos, pero con el apoyo técnico de Unigrind y un grupo pequeño grupo de operarios altamente cualificados hemos afrontado con éxito varios proyectos internacionales, relacionados con el mantenimiento y comprobación de válvulas de control y de seguridad. Actualmente disponemos de equipos y personal para realizar cualquier tarea relacionada con el mantenimiento, la reparación o comprobación de válvulas: disponemos de personal y equipos para lapear y rectificar in situ válvulas de compuerta, antirretorno, seguridad, etc.

Disponemos de forma permanente de un banco de pruebas que nos permite realizar pruebas hidráulicas y/o neumáticas en válvulas de cierre seguridad y control de más de 24" y si fuese necesario podemos desplazar desde los talleres de Unigrind bancos de mayores prestaciones. Tenemos un amplio stock de lapeadoras portátiles para válvulas de compuerta, de asiento plano o cónico que junto con equipos de apriete, tornos portátiles y refrentadoras los permiten realizar el desmontaje/montaje y reparación mecánica de cualquier tipo válvula.

Un valor añadido a nuestro servicio de reparación de válvulas es que podemos realizar un servicio integral, podemos desmontar una válvula (disponemos de equipos y personal cualificado para realizar aprietes y tensionados), repararla ( si fuese necesario incluyendo trabajos de soldadura y posterior tratamiento térmico) y tras el montaje realizar las comprobaciones oportunas.

# Mantenimiento y comprobación de válvulas



# Proyectos



SAMIR, Mohammedia, Marruecos

**SAMIR**, Unidades 30-38 UPG (Mohammedia, Marruecos). 2014-2015  
Ingeniería, gestión integral de la parada y subcontratación, procedimientos de ejecución, planificación y control, QHSE. Trabajos ejecutados: mantenimiento y limpieza de intercambiadores (120 unid.), Mantenimiento y limpieza de aerorrefrigeradores (60 unid.), Mantenimiento, diagnóstico y reparación de motores de aerorrefrigeradores, limpieza por alta presión (columnas, depósitos, intercambiadores de calor), tensionado, montaje de tubería, tratamiento térmico, reparación y prueba de válvulas, reentubado de haces tubulares, mecanizado in situ de reactores, otros.  
Valor total del contrato UTE: 15.000.000 €. Valor parte MIESA: 3.500.000 €  
Cliente: SAMIR, Société Anonyme Marocaine de l'Industrie du Raffinage



NOOR I, Ouarzazate, Marruecos

**SAMIR**, (Mohammedia, Marruecos), 2012-2015  
Contrato de mantenimiento mecánico y mantenimiento de equipos rotativos.  
Valor total del contrato UTE: 12.000.000 €. Valor parte MIESA: 1.200.000 €  
Cliente: SAMIR, Société Anonyme Marocaine de l'Industrie du Raffinage

**NOOR I**, Planta termosolar (Ouarzazate-Marruecos), 2014-2015  
Trabajos de precalentamiento de 2 tanques de sales de 50 metros de diámetro y realización de tratamiento térmico posterior a la soldadura en virolas con bocas de hombre.  
Valor del contrato: 375.000 €.  
Cliente: DLM



AES, Itabo, Republica Dominicana

**AES ITABO**, (San Cristobal, Republica Dominicana), 2014  
Intervenciones en las paradas de las unidades I y II de la central eléctrica.  
Mantenimiento, reparación y prueba de válvulas de control y cierre  
Valor del contrato: 120.000 €.  
Cliente: AES Dominicana

**Repsol Petróleo**, (La Coruña, España), 2015  
Secado de hormigón refractario en cámaras de combustión, quemadores e incinerador.  
Cliente: Pasek

# Proyectos



C. H. La Muela II, Cortes de Pallars, España

**DOW Chemical Iberica**, (Tarragona, España), 2015  
Parada Primacor, Mecanizado In situ Reactor R-4001  
Valor del contrato: 65.000 €  
Cliente: DOW Chemical Iberica

**CCTC GDF SUEZ**, (Cartagena, España), 2015  
Diseño, montaje y puesta en marcha de sistema de precalentamiento, para 3 válvulas de admisión de vapor a turbinas, con la finalidad de optimizar los tiempos de puesta en marcha.  
Cliente: GDF Suez Cartagena Energía



Petrogalp, Sines, Portugal

**Central Hidroeléctrica La Muela-II**, (Cortes de Pallars, España), 2012-2013  
Tratamiento térmico posterior a la soldadura de las bifurcaciones F3, F4 y F5 del Penstock, empleando resistencias tipo 4-bank Channel , incluyendo diseño, proyecto, ingeniería aplicada (Análisis térmico, CFD) y montaje de sistema de extracción de aire caliente.  
Provisión de equipos para precalentamiento de secciones individuales.  
Valor del contrato: 1.100.000 €.  
Cliente: ALSTOM Hydropower

**Proyecto Castor**, (Vinarós, España), 2011-2012  
Tratamiento térmico posterior a la soldadura de uniones soldadas en tubería de gran diámetro y espesor (trabajos realizados en planta regasificadora y offshore)  
Clientes: TAMOIN, Moncobra



Proyecto Castor, Vinarós, España

**Petrogalp**, (Sines, Portugal), 2010-2012  
Proyecto de reconversión de la refinería Tratamiento térmico posterior a la soldadura en taller y campo. Trabajos realizados empleando unidades de tratamiento térmico portátil y horno de 150 m<sup>3</sup> (4 quemadores de alta velocidad y 8 MBTU cada uno)  
Valor del contrato: 1.600.000 €  
Clientes: CPI Copisa Industrial

# Proyectos



Plataforma Casablanca, España

## **BASF**, (Tarragona, España), 2015

Realización de diversos tratamientos térmicos de disolución de carburos, en soldaduras de acero inoxidable. Temperatura de tratamiento 900 °C.

Cliente: INGASUR 95 RIUDOMS, S.L.

## **SAMIR**, (Mohammedia, Marruecos), 2013

Extracción, limpieza por agua a alta presión y mantenimiento de intercambiadores de calor. Unidades 31 y 91.

Cliente: SAMIR, Société Anonyme Marocaine de l'Industrie du Raffinage



CCTC Lares, Figueira da Foz, Portugal

## **Plataforma Casablanca**, (Tarragona, España), 2014-2015

Modificación y reemplazo de líneas de tuberías Trabajos de soldadura, prefabricación y montaje.

Cliente: Repsol

## **Puerto de Tarragona**, (Tarragona, España), 2015

Trabajos en buques de Repsol. Trabajos de soldadura, prefabricación y montaje de diversos tramos de tubería de 6" SCH 160, (Bombas del pozo Lubina Montaraz).

Cliente: Repsol



Astican, Las Palmas de Gran Canaria, España

## **Astilleros Canarios**, (las Palmas de Gran Canaria, España), 2012-2014

Varias intervenciones en reparaciones de buques y plataformas marinas, precalentamiento y tratamiento térmico posterior a la soldadura de tubería y equipos.

Cliente: ASTICAN, Astilleros Canarios

## **CTCC Lares**, (Figueira da Foz, Portugal)

Soldadura en la carcasa de la turbina, reparación de tubería de acero inoxidable de diferentes diámetros. Realización de tratamientos térmicos de disolución de carburos.

Cliente: Granite International

# Proyectos



Macoga, Ordes, España

## **MACOGA** ,(Ordes, España) 2013

Tratamiento térmico de disolución de carburos, in situ, a 8 juntas de expansión fabricadas en AISI304L y AISI321, con diámetros comprendidos entre 2.400 y 3.900 mm. Temperatura de mantenimiento 1050 °C.

Cliente: MACOGA

## **CTCC Claus C** , (Maasbracht, Holanda), 2010-2011

Realización de precalentamiento y tratamiento térmico posterior a la soldadura de uniones soldadas de diversos diámetros y materiales A106, A335 P91, P22, P11.

Valor del contrato: 500.000 €

Cliente: CPI Copisa Industrial



CTCC Claus C , Maasbracht, Holanda

## **Proyecto C-10**, (Cartagena, España), 2009-2011

Realización de precalentamiento y tratamiento térmico posterior a la soldadura de uniones soldadas de diversos diámetros y materiales A106, A335 P22, P11. Trabajos realizados en Taller y campo prefabricación y montaje de tuberías,

Valor total de los contratos: 1.200.000 €

Clientes:

Tubería: CPI Copisa Industrial, Emmsa, Nervión Montajes

Horno de crudo: UTE Hornos Cartagena (Duro Felguera- Cotinsa- Imasa)

## **CTCC Port de Barcelona**, (Barcelona, España), 2009-2011

Realización de precalentamiento y tratamiento térmico posterior a la soldadura de uniones soldadas de diversos diámetros y materiales A335 P91, P22, P11, A106.

Valor total de los contratos: 600.000 €

Clientes: Moncobra, Mompresa, Babcock Montajes.



Proyecto C-10, Cartagena, España

# Proyectos



Refinería Amauay, Punto Fijo, Venezuela

## **Refinería Amauay**, (Punto Fijo, Venezuela), 2012

Servicio de secado de refractarios utilizando quemadores de alta velocidad

Valor total contrato: 200.000 €

Cientes: Dempica- Pequiven

## **Central termosolar Valle 1 y 2**, (San Jose del Valle, España), 2010-2011

Pre calentamiento de tanques de sal.

Valor total contrato: 120.000 €

Cientes: Moncobra



CCTC Port de Barcelona ,España

## **Central termosolar MANCHASOL 1 y 2**, (Alcázar de San Juan, España)

Pre calentamiento de tanques de sal.

Valor total contrato: 100.000 €

Cientes: Moncobra, Sener

## **Petrogalp**, (Sines, Portugal), 2011-2012

Mecanizado in situ, Corte y bisel (descarnado de más de 500 uniones) realizado en tuberías de acero inoxidable con diámetros entre 6" y 30".

Cientes: CPI, Técnicas Reunidas

## **Submarinos S-80**, (Cartagena, España) 2011-2013

Subministro de más de 60 equipos portátiles de tratamiento térmico, adaptados a las necesidades del proyecto, para la construcción de los submarinos S-80 y Scorpene.

Cientes: Navantia, Maessa, Enwesa, Herjimar, Mecánicas Bolea y Cambel.

## **Repsol**, (Cartagena, España)

Realización de pre calentamientos y tratamientos térmicos en tuberías y equipos durante paradas programadas o intervenciones de urgencia.

Cliente: Tamoin, CPI, Meisa, Nervion, Grupo Navec



C.T. Manchasol, España

# Proyectos



C.T. Valle, España



DOW Chemical Iberica, Tarragona, España



Vulcanic Termoeléctrica, Torrelavega, España

## **BP Oil, (Castellón, España) 2012-2014.**

Realización de precalentamientos y tratamientos térmicos en tuberías y equipos durante paradas programadas, ampliaciones e intervenciones de urgencia.

Clientes: Imtech, Abantia Ticsa

**Repsol, (Tarragona, España)** Tratamiento térmico intervenciones continuas en las plantas de Repsol Petróleo y Repsol Química de Tarragona. Realización de precalentamientos y tratamientos térmicos en tuberías y equipos durante paradas programadas o intervenciones de urgencia.

Clientes: Tamoin, CPI, Meisa, Imtech, Grupo Navec

A lo largo de los años hemos realizado trabajos de mecanizado in situ, tratamiento térmico o apriete controlado, para clientes como: Moncobra, Iberdrola, Enwesa, Maessa, AES, Endesa, Repsol Petróleo, Repsol Química, Tamoin, Imtech, Copisa Industrial, Emmsa, Vulcanic, Ringo Valvulas, Flowserve, Imesa, KSB, Tacman 2000, Emypro, Industrias Hidráulicas, Válvulas Nacional, etc.

Hemos prestado servicio a nuestros clientes, de forma satisfactoria, en todos los sectores de la industria: centrales nucleares, refinerías, plantas petroquímicas, centrales termosolares, plataformas petrolíferas, centrales de ciclo combinado, centrales térmicas, industria naval, minería, fabricas, cementeras, gaseoductos y oleoductos, etc.



- Herramientas de amarre interno, para la preparación de finales de tubos (biselado).
- Herramientas de amarre externo, para la preparación de finales de tubos (Amazonas de marco partido para corte y biselado).
- Refrentadoras de bridas de amarre interior y/o exterior.
- Sierras de sable y tronzadoras.
- Expansores de tubos para haces tubulares corte, biselado y preparación de tubos
- Equipos en régimen de venta y/o alquiler, con y sin técnico.



- Equipos para la extracción de haces tubulares.
- Equipos para el transporte de haces tubulares.
- Equipos Elevador para motores en aerorefrigeradores.
- Equipos para la limpieza exterior de haces tubulares.
- Equipos para la limpieza interior de haces tubulares.
- Heavy duty rollers, rodillos hidráulicos o neumáticos para la limpieza de haces tubulares.
- Equipos en régimen de venta y/o alquiler, con y sin técnico.



- Equipos portátiles de tratamiento térmico
- Hornos de tratamiento térmico
- Programadores y registradores de temperatura
- Quemadores de alta velocidad
- Resistencias eléctricas para tratamiento térmico
- Cable termopar y de compensación
- Aislamiento Cerámico
- Hornos de secado de electrodos
- Equipos en régimen de venta y/o alquiler, con y sin técnico.



- Lapeadoras portátiles
- Herramientas estacionarios para el rectificado y lapeado
- Herramientas portátiles para el refrentado de bridas y otros mecanizados In-Situ
- Abrasivos y accesorios.
- Bancos de pruebas para válvulas, (portátiles y estacionarios).
- Bombas para pruebas hidrostáticas.
- Equipos para mecanizados In-Situ
- Work Shop ,container para la reparación y chequeo de válvulas In-Situ.
- Equipos en régimen de venta y/o alquiler, con y sin técnico.



- Expansores de tubos para calderas intercambiadores y condensadores
- Cortatubos
- Motores neumáticos y eléctricos para expansores de tubos
- Herramientas para la instalación de tubos
- Herramientas para la extracción de tubos
- Herramientas para la comprobación de tubos
- Tapones
- Refrentadoras
- Biseladoras
- Equipos en régimen de venta y/o alquiler, con y sin técnico.



- Llaves de apriete hidráulico
- Tensionadores de pernos
- Rompetuercas
- Separadores de bridas
- Bombas hidráulicas eléctricas ,neumáticas, manuales.
- Mangueras hidráulicas para alta presión
- Fluidos hidráulicos
- Vasos de impacto
- Conectores hidráulicos
- Software gestión de bridas
- Software cálculo de apriete
- Equipos en régimen de venta y/o alquiler, con y sin técnico



## MIESA

Sede central  
C/ Charca de los peces 8  
28850 ,Torrejon de Ardoz,  
Madrid (España)

Telf: +034 916 776 517 - 916 776 727

Fax. :+034 916 776 729

Servicio 24/7: 606 96 11 31



012



012

## **MIESA**

**C/ Charca de los peces, 8**

**28850 Torrejón de Ardoz**

**MADRID - ESPAÑA**

**Telf.: +34 916 776 517**

**Telf.: +34 916 776 727**

**Fax.: +34 916 776 729**

**Servicio Permanente:**

**+34 606 96 11 31**

**Mail: [miesa@miesa.com](mailto:miesa@miesa.com)**

**Web: [www.miesa.com](http://www.miesa.com)**

